

# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/EP05/001835

International filing date: 22 February 2005 (22.02.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: DE  
Number: 10 2004 008 776.8  
Filing date: 23 February 2004 (23.02.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 08 April 2005 (08.04.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland  
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

# BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

EP05/1835



## Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

**Aktenzeichen:** 10 2004 008 776.8

**Anmeldetag:** 23. Februar 2004

**Anmelder/Inhaber:** NexPress Solutions LLC, Rochester, N.Y./US

**Bezeichnung:** Vorrichtung zur Ablage von Bögen für eine Druckmaschine

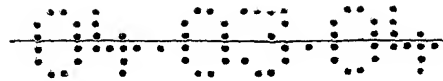
**IPC:** B 65 H 9/12

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 12. März 2004  
Deutsches Patent- und Markenamt  
Der Präsident  
Im Auftrag

*Stenschus*

Stenschus



Patentanmeldung Nr.: K00845DE.0P

17.02.2004

Kennwort: "Stacking wheel with flaps"

### **Vorrichtung zur Ablage von Bögen für eine Druckmaschine**

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Ablage von Bögen für eine Druckma-  
schine, vorzugsweise für eine elektrofotographisch arbeitende Druckmaschine,  
5 umfassend wenigstens ein rotierend antreibbares Bogenförderorgan, welches zur  
Annahme oder Erfassung einer Vorderkante eines Bogens und zur Ablage des  
Bogens auf einem Stapel nach Zurücklegung eines Rotationsweges vorgesehen  
ist, und umfassend wenigstens ein Schleppelement zur Heranziehung eines auf  
10 den Stapel abgelegten Bogens an einen Anschlag.

Eine Vorrichtung der genannten Gattung ist aus der US 5 194 558 A bekannt.

Wird von einer derartigen Vorrichtung ein Bogen auf einem Stapel gegen einen  
15 Anschlag abgelegt, so wird der Bogen bei der Ablage freigegeben und kann in  
diesem Moment durch den ihm durch die Rotation des Bogenförderorgans erteil-  
ten Impulses von dem Anschlag zurückprallen. Eine solche Bogenablage führt  
dann aber nicht zu einem sauber ausgerichteten Stapel. Deshalb wird bei der be-  
kannten Vorrichtung nachträglich der abgelegte Bogen auf dem Stapel noch ein-  
20 mal mit dem Schleppelement an den Anschlag herangezogen und dadurch aus-  
gerichtet und insbesondere ausgefluchtet. Dies ist um so notwendiger nach einer  
Bedruckung des Bogens mit Toner, da durch die Tonerbelegung des Bogens die-  
ser in unterschiedlichen Bereichen eine unterschiedliche Gesamtdicke bzw. Ge-  
samtmaterialstärke erhalten haben kann, die ihn zum Beispiel systematisch keil-  
förmig oder gewölbt auf den Stapel auftragen lässt, was zu einer entsprechend  
25 schiefen oder gewölbten Ausbildung des ganzen Stapels führen kann.

Durch den möglichen, unterschiedlichen Auftrag von Bögen auf einem Stapel  
lässt sich aber auch die jeweils erreichte Gesamtstapelhöhe nur schwer prognos-  
30 tizieren, um die Oberseite entsprechend auf das richtige Niveau relativ zur Abl-  
gevorrichtung einzustellen, was zum Beispiel durch eine sich bei wachsendem  
Stapel entsprechend senkende Stapelablage erreicht werden könnte. Es ist da-

her damit zu rechnen, daß das Schleppelement einen größeren Höhenunterschied überbrücken muss als erwartet, wobei ein größerer Höhenunterschied auch das Zurückprallen eines Bogens vom Anschlag begünstigt. So könnte zum Beispiel eine Höhendifferenz von nur etwa 2 bis 3 mm wünschenswert sein und es dennoch zu einer Höhendifferenz von zum Beispiel etwa 15 mm oder mehr kommen, wobei diese Höhendifferenz entlang einer Anschlagleiste bzw. Stapelkante auch noch wegen einer oben erwähnten Keilform oder Wölbung unterschiedlich sein könnte.

10 Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung der eingangs genannten Gattung dahingehend weiter zu verbessern, daß das wenigstens eine Schleppelement zum richtigen Zeitpunkt an der richtigen Stelle zum Einsatz kommt.

15 Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß das Schleppelement an die Rotation des Bogenförderelementes gekoppelt ist und derart angeordnet ist, daß es eine funktionslose Position innerhalb des von dem rotierenden Bogenförderorgan überstrichenen Bereich einnehmen kann und für seine Schleppfunktion aus dem von dem rotierenden Bogenförderorgan überstrichenen Bereich  
20 wenigstens teilweise herausbewegt werden kann.

Dadurch stört das Schlepporgan mit Vorteil nicht den Transport und die Ablage des Bogens, weil es sich die meiste Zeit in einer funktionslosen Position innerhalb des Umlaufkreises des Bogenförderelementes befindet. Nur für seine eigene  
25 Aufgabe kann das Schleppelement aus diesem Kreis herausragen, und zwar so weit wie nötig, um eine vorliegende Höhendifferenz zum Stapel zu überbrücken.

Vorzugsweise ist dazu das Schleppelement ausschwenkbar angelenkt.

30 Ein besonders zuverlässiger Automatismus des Einsatzes des Schleppelementes wird nach einer Weiterbildung der Erfindung dadurch erreicht, daß das Schwenkelement derart angelenkt ist, daß es bei seiner Rotation im Bereich des Stapels aufgrund der Gewichtskraft in seine Schleppposition ausklappt und im Verlaufe

des Rotationswege wieder in die funktionslose Position einklappt. Diese Funktionalität kann vorzugsweise dadurch noch unterstützt werden, daß zur Einwirkung der Gewichtskraft ein Gewichtselement mit dem Schleppelement verbunden ist.

- 5 Dazu ist bevorzugt vorgesehen, daß das Gewichtselement im wesentlichen etwa armförmig ausgebildet ist.

Auch das Schleppelement ist vorzugsweise im wesentlichen armförmig ausgebildet und weist, wie eine Schleppe, mit seinem freien Ende im wesentlichen etwa  
10 entgegen die Rotationsbewegung.

- Eine besondere Ausführungsform der Erfindung sieht vor, daß das armförmige Gewichtselement und das armförmige Schleppelement im wesentlichen etwa V-förmig miteinander verbunden sind und etwa in ihrem Verbindungsbereich eine  
15 Schwenkachse für ihre gemeinsame Schwenkbewegung angeordnet ist.

Die Bogenförderung insgesamt wird nach einer Weiterbildung der Erfindung dadurch verbessert, daß wenigstens zwei coaxial rotierbare, miteinander zusammen arbeitende Bogenförderorgane vorgesehen sind, von denen das erste Bogenförderorgan mit einer als Auflage für den Bogen dienenden Mantelfläche im  
20 wesentlichen einen Krümmungsweg für den zu fördernden Bogen vorgibt und das zweite Bogenförderorgan wenigstens ein Übergriffelement zum Übergriff der angenommenen Bogenvorderkante aufweist, derart, daß die Bogenvorderkante zwischen dem Übergriffelement und der Mantelfläche mitnahmefähig erfaßbar ist.

25 Dabei ist vorzugsweise das Schleppelement mit dem zweiten Bogenförderorgan gekoppelt ist und ist das Schleppelement in seiner funktionslosen Position im wesentlichen etwa, von der Stirnseite der Vorrichtung gesehen, deckungsgleich mit dem Übergriffelement ausgebildet und positioniert.

- 30 Bevorzugt ist die erfindungsgemäße Vorrichtung derart ausgeführt, daß das erste Bogenförderorgan im wesentlichen scheiben- oder radförmig ausgebildet ist.

- Das zweite Bogenförderorgan kann dann im wesentlichen als zweiarmiger Schwenkbalken ausgebildet sein, der im Bereich seiner beiden radial auswärts weisenden freien Enden jeweils ein Übergriffelement aufweist, wobei jedem Übergriffelement ein Schleppelement zugeordnet ist. Dadurch können die Funktionen für die Erfassung des Bogens und für die Krümmung und Anlage des Bogens beim Transport mit Vorteil auf die Bogenförderorgane aufgeteilt werden, so daß diese spezialisiert und zielgerichtet und gleichzeitig dennoch relativ einfach und bevorzugt auch unabhängig ansteuerbar ausgeführt werden können.
- 10 Das Übergriffelement ist vorzugsweise einfach im wesentlichen als dem Krümmungsweg des ersten Bogenförderelementes etwa parallel folgende Zunge oder Lasche ausgebildet.
- 15 Eine über die Bogenbreite kontrollierte, sicher und optimal ausgerichtete Bogenförderung wird nach einer Weiterbildung der Erfindung dadurch erreicht, daß jeweils wenigstens zwei erste und wenigstens zwei zweite koaxiale Bogenförderorgane vorgesehen sind, die auf der gemeinsamen Achse spiegelsymmetrisch zueinander angeordnet sind, derart, daß die beiden zweiten Bogenförderorgane zwischen den beiden ersten Bogenförderorganen angeordnet sind, so daß eine
- 20 Bogenvorderkante in ihrem Verlauf parallel zu der gemeinsamen Achse der Bogenförderorgane von den insgesamt wenigstens vier Bogenförderorganen gemeinsam erfassbar ist, und daß jedem der Übergriffelemente ein Schleppelement zugeordnet ist.
- 25 Stabilisiert, insbesondere auch für höhere Transportgeschwindigkeiten, wird der Bogentransport mit Vorteil bevorzugt noch dadurch, daß die dem Bogen zugewandte Seite der Übergriffelemente der zweiten Bogenförderorgane radial weniger von der gemeinsamen Achse entfernt sind als die übergriffene Außenseite des seine Dicke auf den Radius der Mantelflächen der ersten Bogenförderorgane auftragenden Bogens, so daß die Bogenvorderkante in ihrem Verlauf spannungserzeugend im Bereich der Übergriffelemente etwas in Richtung der gemeinsamen Achse gezwungen und durchgebogen ist, und daß jedes Schlepp-
- 30 element auch über den vom ersten Bogenförderorgan überstrichenen Bereich

ausschwenkbar ist.

Eine bessere Flexibilität und Ökonomie der erfindungsgemäßen Vorrichtung wird bei einer nächsten Weiterbildung dadurch erzielt, daß jedes der zweiten Bogenförderorgane mehrfach, vorzugsweise zweifach, vorhanden ist, derart, daß diese mehreren zweiten Bogenförderorgane im wesentlichen unabhängig voneinander um die gemeinsame Achse rotierbar sind und so eines dieser zweiten Bogenförderorgane zur Annahme oder Erfassung eines nächsten Bogens bereit ist, wenn ein anderes dieser zweiten Bogenförderorgane noch mit dem Transport oder der Ablage eines vorhergehenden Bogens belegt ist, und daß jedem der Übergriffelemente jedes dieser zweiten Bogenförderorgane jeweils ein Schleppelement zugeordnet ist. Die beiden zweiten Bogenförderorgane können unabhängig voneinander bewegt werden, so daß zum Beispiel eines dieser zweiten Bogenförderorgane vorsichtig und langsam einen Bogen auf dem Stapel ablegt oder dabei eventuell sogar kurz anhält, während das andere zweite Bogenförderorgan schon den nächsten Bogen schnell in Richtung Stapel transportiert. Während dieses andere Bogenförderorgan dann seinerseits langsamer mit der Ablage des Bogens auf dem Stapel beschäftigt ist, kann das eine zweite Bogenförderorgan schon wieder schnell zur Annahmestelle für den nächsten Bogen zurückkehren und diese abholen und erfassen.

Zur Unterstützung der Krümmungsanlage insbesondere auch eines kurzen, steifen Bogens, kann wenigstens ein einen erfaßten Bogen wenigstens in Zentrifugalrichtung blockierendes Führungselement zwischen einer Erfassungsstelle und einer Abgabestelle des Bogens zur Erzwingung der Beibehaltung des Krümmungsradius durch den Bogen vorgesehen sein. Hierbei kann es sich um eine Andrückrolle handeln, die vorzugsweise auch noch positionsveränderbar entlang des Förderweges für den Bogen ist.

Insbesondere zur Ausbildung von zueinander querversetzten Teilstapeln, die sich leichter getrennt aus einem Ausleger herausnehmen lassen und die zum Beispiel zu unterschiedlichen Druckjobs gehören könnten, ist bevorzugt wenigstens ein mit wenigstens einem der Bogenförderorgane gekoppeltes Verschiebeorgan zur

im wesentlichen parallel zur gemeinsamen Achse der Bogenförderorgane gerichteten Querverschiebung eines abzulegenden Bogens vorgesehen. Dabei kann es sich zum Beispiel um eine zeitweilig in Funktion setzbare Transportrolle (Reibrolle) handeln, deren Achse horizontal und senkrecht zu der Achse der Bogenförderorgane ausgerichtet ist. Ablaufen kann diese Rolle zum Beispiel auf einem dafür verbreiterten Übergriffelement eines Bogenförderorgans.

Ein Ausführungsbeispiel, aus dem sich weitere erfinderische Merkmale ergeben können, auf das die Erfindung in ihrem Umfang aber nicht beschränkt ist, ist in der Zeichnung dargestellt. Es zeigen:

Fig. 1 eine perspektivische Teilansicht einer erfindungsgemäßen Vorrichtung,

Fig. 2 einen Querschnitt durch die Vorrichtung gemäß Fig. 1,

Fig. 3 einen perspektivischen Ausschnitt aus dem in Fig. 2 dargestellten Bereich,

Fig. 4 den Ausschnitt gemäß Fig. 3 in einer etwas anderen Rotationsdrehstellung der Vorrichtung und

Fig. 5 noch einmal die im wesentlichen gesamte Vorrichtung in einer perspektivischen Ansicht, und zwar zum besseren visuellen Eindruck ohne Bezugswahlen.

Fig. 1 zeigt eine perspektivische Teilansicht einer erfindungsgemäßen Vorrichtung.

Die dargestellte Vorrichtung umfasst zur Umlenkung und zum Transport von Bögen insgesamt vier erste Bogenförderorgane 3, die im wesentlichen als Speichenräder ausgebildet sind und rotierend antreibbar sind. Koaxial zu diesen ersten Bogenförderorganen 3 sind zwischen je zwei ersten Bogenförderorganen 3



zwei zweite Bogenförderorgane mit Übergriffselementen 6, welche die Vorderkanten von zu transportierenden Bögen übergreifen und erfassen, indem sie die Vorderkanten in Zusammenwirkung mit den Umfangsflächen der ersten Bogenförderorgane 3 verklemmen, angeordnet. Die zweiten Bogenförderorgane 8 (siehe Fig. 2 und 5, in Fig. 5 ohne Bezugszahlen), die in ihrer Form in der Darstellung der Fig. 1 nicht genau zu erkennen sind, sind im wesentlichen S-förmig ausgebildet, wobei sie um ihren Schwerpunkt, der als Nabe ausgebildet ist, auf der gemeinsamen Achse 9 (Fig. 2) mit den ersten Bogenförderorganen 3 rotierbar sind und ihre Endschenkel jeweils von den Übergriffelementen 6 gebildet werden.

Die Übergriffelemente 6 sind so breit ausgebildet, daß auf ihrer Innenseite auch eine Querversatzrolle 4 abrollen kann, mit der einem Bogen bei seiner Ablage wahlweise ein Querversatz erteilt werden kann. Die Bögen werden gegen eine Anschlagleiste 12 abgelegt und gestapelt, durch die mit Hilfe von Ausnehmungen die Bogenförderorgane 3, 8 hindurchrotierbar sind, wobei der jeweilige Bogen von dieser Anschlagleiste 12 zurückgehalten wird.

Mittels Tastern 5 kann die jeweils erreichte Stapelhöhe ertastet werden.

Mit Hilfe von Andruckrollen 11 werden die Bögen an die Umfangsflächen der ersten Bogenförderorgane 3 zur Erzielung und Beibehaltung des Krümmungsradius, insbesondere auch bei relativ kurzen, steifen Bögen, angedrückt.

Erfindungsgemäß umfasst die Vorrichtung zudem noch Schleppelemente 1, die abgelegte Bögen durch die weitere Rotation des Systems noch einmal sauber an die Anschlagleiste 12 heranziehen. Diese Schleppelemente 1 sind im wesentlichen armförmig ausgebildet und den Übergriffelementen 6 jeweils nebengeordnet. Zum besseren Reibschluss mit den Bögen weisen sie auf ihrer Unterseite einen geeigneten Reibbelag 10 (Fig. 3) auf. An den Schleppelementen sind ebenfalls im wesentlichen armförmig ausgebildete Gewichtselemente 2 winkelig angeordnet, wobei das Schleppelement 1 und das Gewichtselement 2 zusam-

men etwa eine V-Form bilden, deren freie Enden entgegen der Rotationsrichtung des Systems weisen.

Die Fig. 2 zeigt einen Querschnitt durch die Vorrichtung gemäß Fig. 1. Gleiche Bauelemente sind, wie auch in den Fig. 3 und 4, mit den gleichen Bezugszahlen wie in Fig. 1 bezeichnet.

In der Fig. 2 ist insbesondere erkennbar, daß die V-Form aus einem Schlepppelement 1 und aus einem Gewichtselement 2 etwa in Ihrem Scheitelpunkt an einer Achse 7 schwenkbar bzw. aus dem Rotationsbereich des Systems ausklappbar angelenkt ist. Die Fig. 2 zeigt die V-Formen in der funktionslosen Ruhestellung der insgesamt vier gezeigten Schlepppelemente 1. In dieser Ruhestellung sind die Schlepppelemente im wesentlichen etwa deckungsgleich in dieser Seitenansicht mit den jeweiligen Übergriffelementen 6, denen sie jeweils neben- bzw. zugeordnet sind.

Die Fig. 3 und 4 zeigen einen Ausschnitt der Seitenansicht gemäß Fig. 2 perspektivisch in etwas unterschiedlichen Rotationsstellungen. In der Fig. 3 befindet sich das untere Schlepppelement noch in seiner funktionslosen Ruhestellung wie in Fig. 2. In Fig. 4, nachdem das zugehörige zweite Bogenförderorgan 8 etwas weiter gedreht ist, befindet sich das Schlepppelement dann plötzlich in seiner ausgeklappten Arbeitsstellung, in der es auf dem gerade abgelegten Bogen aufliegt. Das Ausklappen erfolgt zeitgerecht automatisch durch die auf das Schlepppelement 1 und das Gewichtselement 2 wirkende Schwerkraft.

In Fig. 5 ist noch einmal die im wesentlichen gesamte Vorrichtung in einer perspektivischen Ansicht, und zwar zum besseren visuellen Eindruck ohne Bezugszahlen, dargestellt. Auch dort befinden sich die tiefsten Schlepppelemente 1 in ihrer Arbeitsstellung wie in Fig. 4.

Die dargestellte Vorrichtung soll in ihrer Konstruktion und Funktion noch einmal insgesamt wie folgt erläutert werden:

- In dem dargestellten rotierenden Auslegersystem wird ein abzulegender Bogen mittels den ersten Bogenförderorganen 3, die mit Bogentransportgeschwindigkeit angetrieben werden, in das rotierende System eingezogen. Auf dem Außendurchmesser befindet sich ein Andruckrollenpaar 11, welches die Übernahme
- 5 des Bogens an die ersten Bogenförderorgane 3 gewährleistet. Damit der Bogen nun aber auch den angetriebenen ersten Bogenförderorganen 3 auf seiner Kreisbahn folgt, werden zweite Bogenförderorgane 8 eingesetzt, die den Bogen in einem Spalt zwischen den ersten Bogenförderorganen 3 und Übergriffelementen 6 der zweiten Bogenförderorgane 8 aufnehmen und der Radienkontur folgen lassen.
- 10 Nach Aufnahme des Bogens folgt das zweite Bogenförderorgan 8 den ersten Bogenförderorganen 3 ebenfalls mit Bogenfördergeschwindigkeit. Der abzulegende Bogen wird so um  $180^\circ$  umgelenkt und gegen eine Anschlagleiste 12 geführt.
- 15 Bevor die Bogenhinterkante den Kontaktpunkt zwischen dem Andruckrollenpaar 11 und den angetriebenen ersten Bogenförderorganen 3 verlässt, erreicht die Bogenvorderkante die Anschlagleiste 12. Die Querversatzrollen 4 setzen sich oberhalb der Übergriffelemente 6 auf die Bogenvorderkante, während unterhalb die Übergriffelemente 6 weiterlaufen und den Bogen freigeben, damit er auf den
- 20 Stapel sinken kann. Genau in diesem Moment des Absinkens wird der Bogen nicht gehalten. Durch dieses freie Schweben des Bogens kann es zu einem leichten Wegrutschen des Bogens von der Anschlagleiste 12 kommen. Damit dieses Schweben nicht zu groß wird, ist die Höhendifferenz zwischen den Übergriffelementen 6 und der Stapeloberfläche zu minimieren. Es haben sich aus der Erfahrung
- 25 heraus Werte von 2 bis 3 mm ergeben. Diese Werte gelten aber nur für einen optimal ebenen Stapel. Aus dieser optimalen Stapelnullage heraus können sich, wie bereits beschrieben, durch die keilförmige Stapelausbildung, dann auch größere Differenzen ergeben. Dieses gilt es auszugleichen.
- 30 Aus diesem Grund werden Schlepplemente 1 eingesetzt, die nach Auftreffen des Bogens auf dem Stapel eine erneute Ausrichtung an der Anschlagleiste 12 vornehmen.

Es soll dabei bevorzugt eine mögliche Stapelunebenheit von mindestens 15 mm überbrücken werden können. Die beschriebene Lösung kann zum Beispiel auch bis zu 30 mm Stapelunebenheit ausgleichen. Für die aktiven Schlepplemente 1 ist dabei mit Vorteil kein Antrieb erforderlich, sondern sie führen selbsttätig Aktionen zum richtigen Zeitpunkt aus.

Die konstruierten Schlepplemente 1 sind parallel neben den Übergriffelementen 6 angeordnet und weisen auch entsprechend den Übergriffelementen 6 den gleichen Querschnitt in der Seitenansicht auf. Die Schlepplemente 1 sind am Ende der Übergriffelemente 6 an deren Halterungen drehbar gelagert angebracht. In Richtung Zentrumschwerachse (Achse 9) der zweiten Bogenförderorgane 8, dem zentralen Drehpunkt des rotierenden Auslegersystems, sind abgehend von den Schlepplementen Gewichtselemente 2 angebracht, die Gewichte für den Auslöseprozess der Schlepplemente 1 darstellen. Auf der Unterseite der Schlepplemente 1 ist ein griffiger Belag 10 angebracht, der dafür sorgt, daß bei Auftreffen der Schlepplemente 1 auf den Bogen ein hoher Reibwert für den sicheren Transport des Bogens an die Anschlagleiste 12 erreicht wird. Neben dem griffigen Belag 10 auf der Unterseite, sorgen zusätzlich die als Gewichte fungierenden Gewichtselemente 2 für die nötige Andruckkraft auf den zu bewegenden Bogen.

Hierbei ist eine optimale Kombination aus griffigem Reibbelag und Andruckgewicht zu erzielen, damit sämtliche Bogenformate mit sämtlichen möglichen Bogengewichten ordnungsgemäß gegen die Anschlagleiste 12 gezogen werden. Als Extreme sind das maximale Bogenformat mit maximalem Bogengewicht gegenüber dem kleinsten Bogenformat mit kleinstem Bogengewicht zu sehen. Dabei ist es erforderlich, daß sowohl das größte und schwerste Bogenformat gegen die Anschlagleiste 12 gezogen werden kann und gleichzeitig mit gleicher Ausführung auch das kleinste und leichteste Format mit gleicher Qualität und speziell ohne Beschädigung gegen die Anschlagleiste 12 gezogen werden kann. Aus diesen beiden Extremen heraus ist der Reibbelag 10 und das dafür benötigte Gewicht zu definieren.

Durch geschickte Wahl der Position des Drehpunktes (Achse 7) kann der richtige Zeitpunkt für das erforderliche Herausklappen der Schlepplemente 1 erreicht werden.

- 5 Der Bewegungsablauf der Schlepplemente 1 sieht wie folgt aus:

Beginnend mit der Bogenaufnahme, die sich 180° oberhalb der Anschlagleiste 12 befindet, liegen die Schlepplemente 1 eingeklappt auf Höhe der Übergriffelemente 6. Beide Systeme bilden in der Seitenansicht eine Flucht. Dafür sorgt letztlich das gewichtverkörpernde Gewichtselement 2. Ein aus einem Papierpfad kommender Bogen kann somit ohne Hindernis in den Spalt zwischen Übergriffelementen 6 und den Umfangsflächen der ersten Bogenförderorgane 3 einlaufen.

Mit beginnender Rotation und dem Heranführen des abzulegenden Bogens an die Anschlagleiste 12 verändert sich die Lage vom Drehpunkt (Achse 7) und dem Schwerpunkt für den Angriff der Gewichtskraft an der V-Form aus einem Schlepplement 1 und einem Gewichtselement 2, so daß nach und nach die Schlepplemente 1 aus ihrer eingeklappten Ruheposition herausklappen. Letztlich schwenken die Schlepplemente 1 nach einer 90°-Drehung vollständig aus, so daß sie mit der vorderen Kante zum Beispiel etwa 30 mm außerhalb des Rotationsbereiches der Übergriffelemente 6 nach außen geschwenkt sind.

Bei weiterer Rotation des Systems treffen die Schlepplemente 1 auf den zuvor abgelegten Bogen, der wie bereits zuvor beschrieben unausgerichtet auf dem Stapel liegen kann.

Bei dem geschilderten Vorgang bleibt der von den Übergriffelementen 6 übergriffene und abzulegende Bogen völlig unbehelligt.

30 Die auf den auszurichtenden Bogen gefallen Schlepplemente 1 ziehen den Bogen nun bei weiterer rotierender Bewegung gegen die Anschlagleiste 12.

Die Schleppenelemente 1, die im Ausklappvorgang zunächst etwa 30 mm ausgeschwenkt sind, richten sich entsprechend der Stapeloberfläche bzw. -unebenheit gegenüber ihrem Drehpunkt (Achse 7) aus.

- 5 Da die beiden Schleppenelemente 1 unabhängig voneinander arbeiten, können die unterschiedlichsten Schief lagen des Stapels (zum Beispiel bis max. 30 mm) erfasst werden. Somit wird immer ein optimaler Kontakt zur Stapeloberfläche hergestellt, ohne daß unterschiedliche Kräfte zwischen den beiden im Eingriff befindlichen Schleppenelementen 1 auftreten.

10

Nachdem der abzulegende Bogen an der Anschlagleiste 12 angekommen ist, bewegen sich sowohl die Übergriffelemente 6 als auch die Schleppenelemente 1 aus dem Eingriffsbereich des Stapels heraus. Dabei fahren diese Elemente durch Ausbrüche in der Anschlagleiste 12 aus dem Eingriffsbereich heraus.

15

In dem Moment, wenn die Schleppenelemente 1 den Stapel verlassen, fallen sie wieder in ihre maximale ausgeklappte Position zurück. Entsprechend sind der Spalt in der Anschlagleiste 12 und die nachfolgenden Geometrien ausgelegt.

20

Bei weiterer Rotation, letztlich wieder in die Bogenaufnahme position, bewegen sich die Schleppenelemente 1 wieder zurück in ihre eingeklappte Ruheposition. Somit ist ein kontinuierliches Arbeiten der Schleppenelemente 1 erreicht, bei dem dann wieder die bereits vorhandene Rotationsbewegung und die Schwerkraft ausgenutzt werden.

25

Spezielles Augenmerk muss nun aber auch noch auf den Zeitpunkt des Auftreffens der beiden Schleppenelemente 1 auf den Stapel bzw. den auszurichtenden Bogen vorgenommen werden.

30

Da die Schleppenelemente 1 an den Übergriffelementen 6 drehbar angebaut sind, weisen auch sie die hohe Bogentransportgeschwindigkeit auf. Dabei fällt auf, daß der bereits in Ruhe befindliche Bogen wieder einen Impuls erfährt, der dazu führt, daß der Bogen mit hoher Geschwindigkeit erneut gegen die Anschlagleiste 12

geführt wird. Dabei ist die eingebrachte Energie in den Bogen so groß, daß die Schleppelemente 1 den Bogen nicht mehr an der Anschlagleiste halten können. Der Bogen bewegt sich unterhalb der Schleppelemente 1, und das trotz des hohen Reibwertes und der Gewichtselemente 2, von der Anschlagleiste 12 weg.

- 5 Dieses entspricht dem Impulserhaltungssatz, weil die Anschlagleiste 12 ein feststehendes Element ist.

- 10 Damit nun nicht der Reibwert und das Eigengewicht der Schleppelemente 1 erhöht werden müssen, sind entweder eine deutliche Geschwindigkeitsreduzierung des gesamten Systems vor Auftreffen des auszurichtenden Bogens auf die Anschlagleiste 12 oder aber ein kleiner Zwischenstopp empfehlenswert. Dieses kann auf zweierlei Art durchgeführt werden:

Variante A:

15

- Trifft der in Rotation befindliche, abzulegende Bogen gegen die Anschlagleiste 12, dann wird ein kleiner Stop in der Rotationsbewegung durchgeführt. Der unter den Übergriffelementen 6 befindliche Bogen ist dann zwar schon von den Schleppelementen 1 kontaktiert worden, ein Zurückprellen dieses auf dem Stapel
- 20 befindlichen Bogens kann dann auch schon aufgetreten sein, die Schleppelemente 1 sind aber so lang ausgeführt, daß sie nach diesem Stop noch ausreichend Länge haben, den Bogen erneut an der Anschlagleiste 12 auszurichten.

Variante B:

25

- Der in Rotation befindliche, abzulegende Bogen läuft nicht wie sonst bevorzugt möglichst tief unter die Übergriffelemente 6 ein. Es wird statt dessen ein ausreichend großer Freiraum vorgehalten, der es zulässt, einen Zwischenstopp bzw. eine Geschwindigkeitsreduzierung vor dem Auftreffen des abzulegenden Bogens
- 30 an der Anschlagleiste 12 einzuleiten. Bei diesem kurzzeitigen Abbremsen oder Stoppen taucht der in Umlenkung befindliche Bogen tiefer in den Spalt zwischen den Umfangsflächen der ersten Bogenförderorgane 3 und den Übergriffelementen 6 ein. Dadurch kann dann aber ein vor dem Auftreffen der Schleppelemente 1

auf dem zuvor abgelegten Bogen eingeleiteter Bremsvorgang bzw. Stoppvorgang durchgeführt werden, ohne daß dadurch der abzulegende Bogen behindert wird.

Beide Varianten sind denkbar, jedoch ist die Variante B die elegantere, weil dort  
5 nicht erst unnötige Energie in einen bereits ruhenden Bogen eingeleitet wird. Der Stapel wird generell ruhiger gehalten.

Abschließend sei noch angemerkt, daß in der dargestellten Ausführungsform des  
rotierenden Auslegersystems zwei unabhängig voneinander arbeitende zweite  
10 Bogenförderorgan-Doppelsysteme 8 vorkommen, die mit ihren Übergriffelemen-  
ten 6 sehr eng ineinander einlaufen können. Dieses Ineinandereintauchen (in der  
Seitenansicht der Fig. 2 erkennbar) ergibt sich immer dann, wenn ein abzulegen-  
der Bogen an die Anschlagleiste 12 herangeführt worden ist und das darunter be-  
findliche Übergriffelementenpaar 6 durch die Anschlagleiste 12 herausgezogen  
15 worden ist und dazu parallel das nachfolgende Übergriffelementenpaar 6 in der  
Bogenaufnahmeposition steht. Dabei tauchen dann zwei Übergriffelementen-  
Paarsysteme 6 ineinander ein.

Damit nun bei diesem Ineinandereintauchen nicht die Schleppenelemente 1 in ihrer  
20 Wirkungsweise sich gegenseitig behindern, ist es bei dieser Lösung erforderlich,  
die aufeinander folgenden Schleppenelemente 1 in der Tiefe (Betrachtung bezieht  
sich auf die Seitenansicht der Fig. 2) zu versetzen.

Ansonsten würde dass auf dem abgelegten Bogen befindliche Schleppenelement 1  
25 durch das nachfolgende Schleppenelement 1 bereits wieder angehoben werden  
und den Bogen somit nicht mehr ausrichten können.

Generell handelt es sich bei dieser Ausführung um ein sehr flexibles System, das  
auch sehr großen Stapelunebenheiten folgen kann.

30

Durch das selbsttätige Schalten der Funktionselemente ist eine relativ kosten-  
günstige Ausführungsform geschaffen worden.



04.03.04

Patentanmeldung Nr.: K00845DE.0P

17.02.2004

Kennwort: "Stacking wheel with flaps"

### Patentansprüche

1. Vorrichtung zur Ablage von Bögen für eine Druckmaschine, vorzugsweise für eine elektrofotographisch arbeitende Druckmaschine, umfassend wenigstens ein rotierend antreibbares Bogenförderorgan, welches zur Annahme oder Erfassung einer Vorderkante eines Bogens und zur Ablage des Bogens auf einem Stapel nach Zurücklegung eines Rotationsweges vorgesehen ist, und umfassend wenigstens ein Schleppelement zur Heranziehung eines auf den Stapel abgelegten Bogens an einen Anschlag, **dadurch gekennzeichnet**,  
daß das Schleppelement an die Rotation des Bogenförderelementes gekoppelt ist und derart angeordnet ist, daß es eine funktionslose Position innerhalb des von dem rotierenden Bogenförderorgan überstrichenen Bereiches einnehmen kann und für seine Schleppfunktion aus dem von dem rotierenden Bogenförderorgan überstrichenen Bereich wenigstens teilweise herausbewegt werden kann.
2. Vorrichtung nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Schleppelement ausschwenkbar angelenkt ist.
3. Vorrichtung nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Schwenkelement derart angelenkt ist, daß es bei seiner Rotation im Bereich des Stapels aufgrund der Gewichtskraft in seine Schleppposition ausklappt und im Verlaufe des Rotationswege wieder in die funktionslose Position einklappt.
4. Vorrichtung nach Anspruch 3, **dadurch gekennzeichnet**, daß zur Einwirkung der Gewichtskraft ein Gewichtselement mit dem Schleppelement verbunden ist.

5. Vorrichtung nach Anspruch 4, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Gewichtselement im wesentlichen etwa armförmig ausgebildet ist.
- 5 6. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Schleppelement im wesentlichen armförmig ausgebildet ist und mit seinem freien Ende im wesentlichen etwa entgegen die Rotationsbewegung weist.
- 10 7. Vorrichtung nach Anspruch 5 und 6, **dadurch gekennzeichnet**, daß das armförmige Gewichtselement und das armförmige Schleppelement im wesentlichen etwa V-förmig miteinander verbunden sind und etwa in ihrem Verbindungsbereich eine Schwenkachse für ihre gemeinsame Schwenkbewegung angeordnet ist.
- 15 8. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß wenigstens zwei coaxial rotierbare, miteinander zusammen arbeitende Bogenförderorgane vorgesehen sind, von denen das erste Bogenförderorgan mit einer als Auflage für den Bogen dienenden Mantelfläche im wesentlichen einen Krümmungsweg für den zu fördernden Bogen vorgibt und das zweite Bogenförderorgan wenigstens ein Übergriffelement zum Übergriff der angenommenen Bogenvorderkante aufweist, derart, daß die Bogenvorderkante zwischen dem Übergriffelement und der Mantelfläche mitnahmefähig erfaßbar ist.
- 20 9. Vorrichtung nach Anspruch 8, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Schleppelement mit dem zweiten Bogenförderorgan gekoppelt ist und daß das Schleppelement in seiner funktionslosen Position im wesentlichen etwa, von der Stirnseite der Vorrichtung gesehen, deckungsgleich mit dem Übergriffelement ausgebildet und positioniert ist.
- 25 10. Vorrichtung nach Anspruch 8 oder 9, **dadurch gekennzeichnet**, daß das erste Bogenförderorgan im wesentlichen scheiben- oder radförmig ausge-
- 30

bildet ist.

11. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 8 bis 10, **dadurch gekennzeichnet**, daß das zweite Bogenförderorgan im wesentlichen als zweiarmiger Schwenkbalken ausgebildet ist, der im Bereich seiner beiden radial auswärts weisenden freien Enden jeweils ein Übergriffelement aufweist, und daß jedem Übergriffelement ein Schlepplement zugeordnet ist.
12. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 8 bis 11, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Übergriffelement im wesentlichen als dem Krümmungsweg des ersten Bogenförderelementes etwa parallel folgende Zunge oder Lasche ausgebildet ist.
13. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß jeweils wenigstens zwei erste und wenigstens zwei zweite koaxiale Bogenförderorgane vorgesehen sind, die auf der gemeinsamen Achse spiegelsymmetrisch zueinander angeordnet sind, derart, daß die beiden zweiten Bogenförderorgane zwischen den beiden ersten Bogenförderorganen angeordnet sind, so daß eine Bogenvorderkante in ihrem Verlauf parallel zu der gemeinsamen Achse der Bogenförderorgane von den insgesamt vier Bogenförderorganen gemeinsam erfassbar ist, und daß jedem der Übergriffelemente ein Schlepplement zugeordnet ist.
14. Vorrichtung nach Anspruch 5, **dadurch gekennzeichnet**, daß die dem Bogen zugewandte Seite der Übergriffelemente der zweiten Bogenförderorgane radial weniger von der gemeinsamen Achse entfernt sind als die übergriffene Außenseite des seine Dicke auf den Radius der Mantelflächen der ersten Bogenförderorgane auftragenden Bogens, so daß die Bogenvorderkante in ihrem Verlauf spannungserzeugend im Bereich der Übergriffelemente etwas in Richtung der gemeinsamen Achse gezwungen und durchgebogen ist, und daß jedes Schlepplement auch über den vom ersten Bogenförderorgan überstrichenen Bereich ausschwenkbar ist.

15. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß jedes der zweiten Bogenförderorgane mehrfach, vorzugsweise zweifach, vorhanden ist, derart, daß diese mehreren zweiten Bogenförderorgane im wesentlichen unabhängig voneinander um die gemeinsame Achse rotierbar sind und so eines dieser zweiten Bogenförderorgane zur Annahme oder Erfassung eines nächsten Bogens bereit ist, wenn ein anderes dieser zweiten Bogenförderorgane noch mit dem Transport oder der Ablage eines vorhergehenden Bogens belegt ist, und daß jedem der Übergriffelemente jedes dieser zweiten Bogenförderorgane jeweils ein Schleppelement zugeordnet ist.

16. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **gekennzeichnet durch** wenigstens ein einen erfaßten Bogen wenigstens in Zentrifugalrichtung blockierendes Führungselement zwischen einer Erfassungsstelle und einer Abgabestelle des Bogens zur Erzwingung der Beibehaltung des Krümmungsradius durch den Bogen.

17. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **gekennzeichnet durch** wenigstens ein mit wenigstens einem der Bogenförderorgane gekoppelten Verschiebeorgan zur im wesentlichen parallel zur gemeinsamen Achse der Bogenförderorgane gerichteten Querverschiebung eines abzulegenden Bogens.

### Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Ablage von Bögen für eine Druckma-  
schine, vorzugsweise für eine elektrofotographisch arbeitende Druckmaschine,  
5 umfassend wenigstens ein rotierend antreibbares Bogenförderorgan, welches zur  
Annahme oder Erfassung einer Vorderkante eines Bogens und zur Ablage des  
Bogens auf einem Stapel nach Zurücklegung eines Rotationsweges vorgesehen  
ist, und umfassend wenigstens ein Schleppelement zur Heranziehung eines auf  
10 den Stapel abgelegten Bogens an einen Anschlag.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung der eingangs ge-  
nannten Gattung dahingehend weiter zu verbessern, daß das wenigstens eine  
Schleppelement zum richtigen Zeitpunkt an der richtigen Stelle zum Einsatz  
15 kommt.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß das Schleppelement  
an die Rotation des Bogenförderelementes gekoppelt ist und derart angeordnet  
ist, daß es eine funktionslose Position innerhalb des von dem rotierenden Bogen-  
förderorgan überstrichenen Bereich einnehmen kann und für seine Schleppfunk-  
20 tion aus dem von dem rotierenden Bogenförderorgan überstrichenen Bereich  
wenigstens teilweise herausbewegt werden kann.

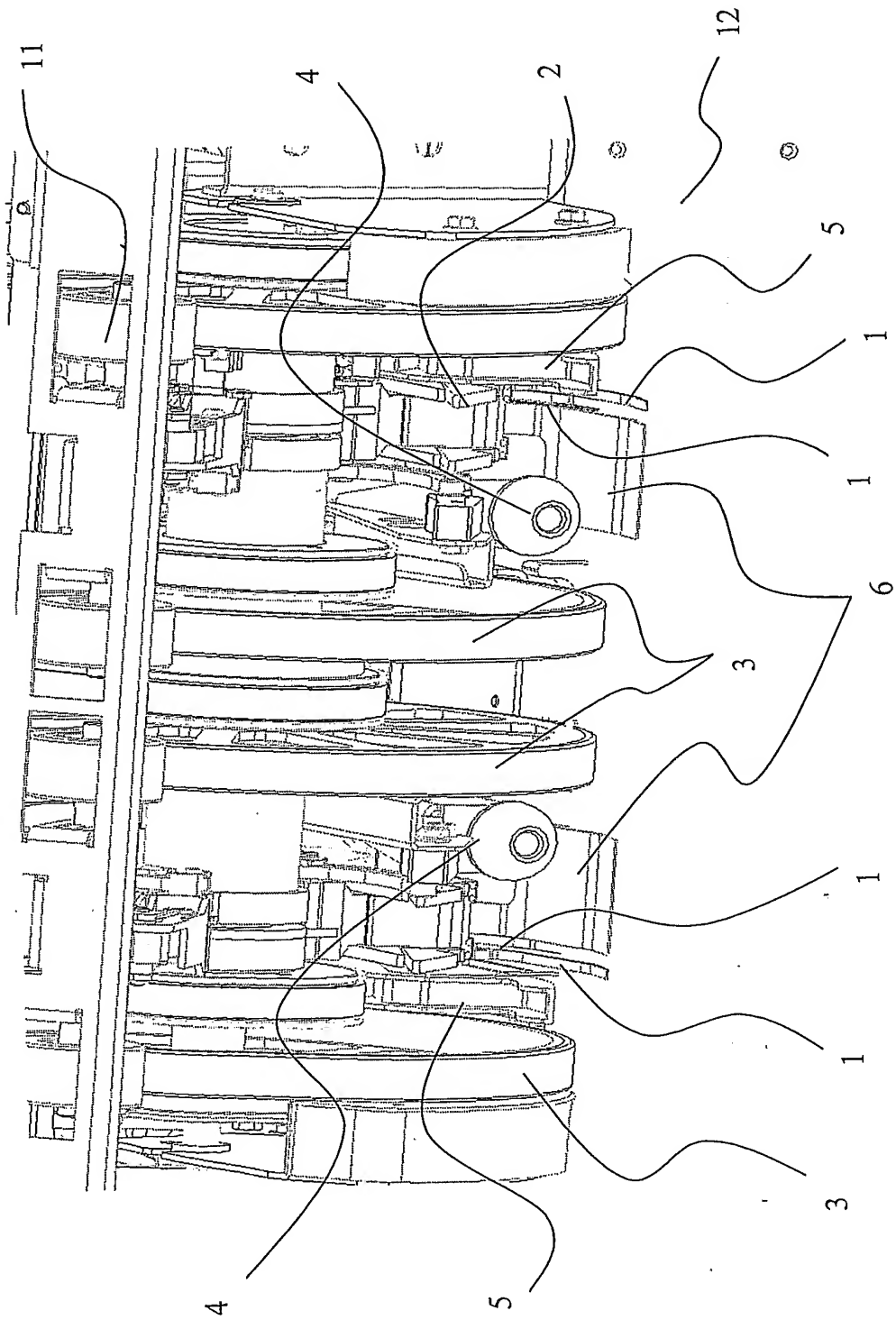


Fig. 1

04.03.04

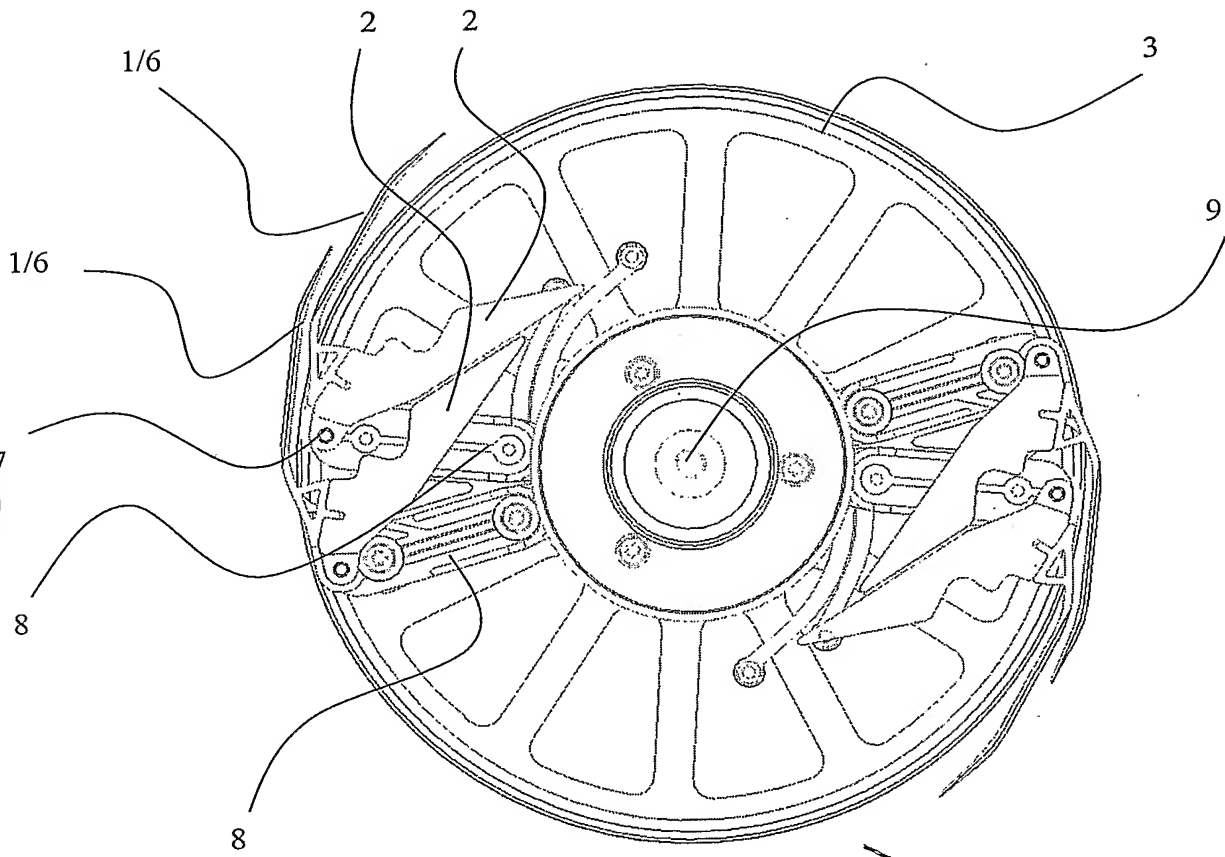


Fig. 2

Fig. 3

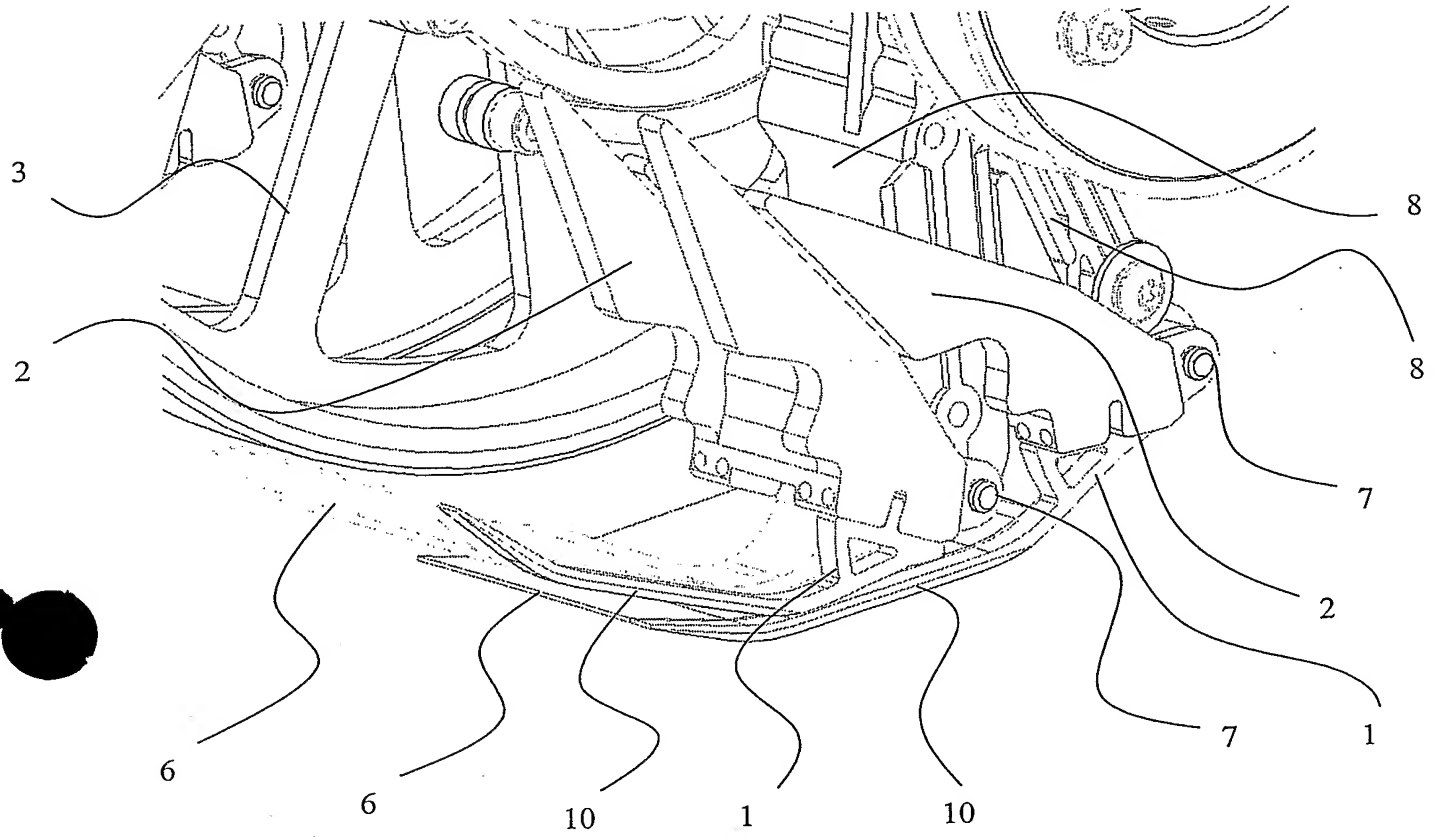


Fig. 4

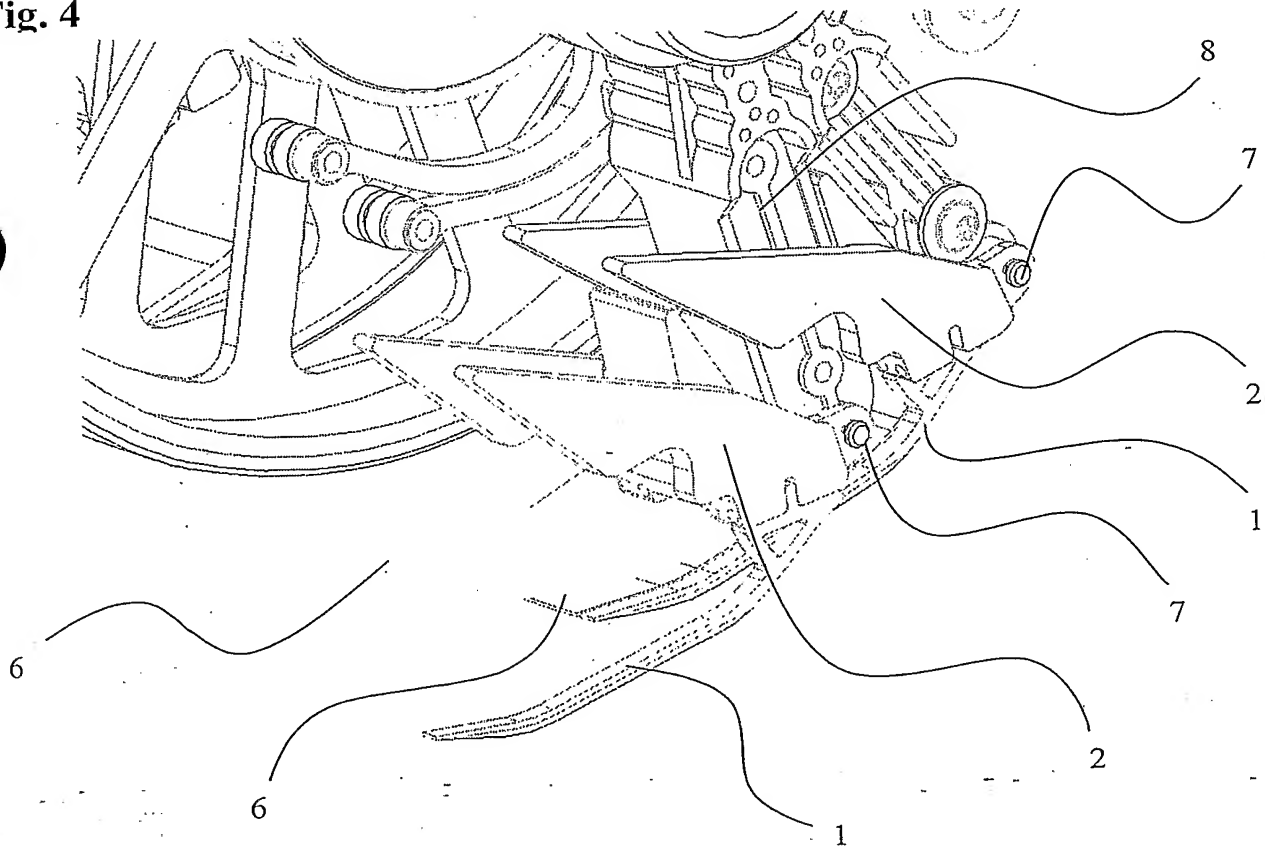




Fig. 5

